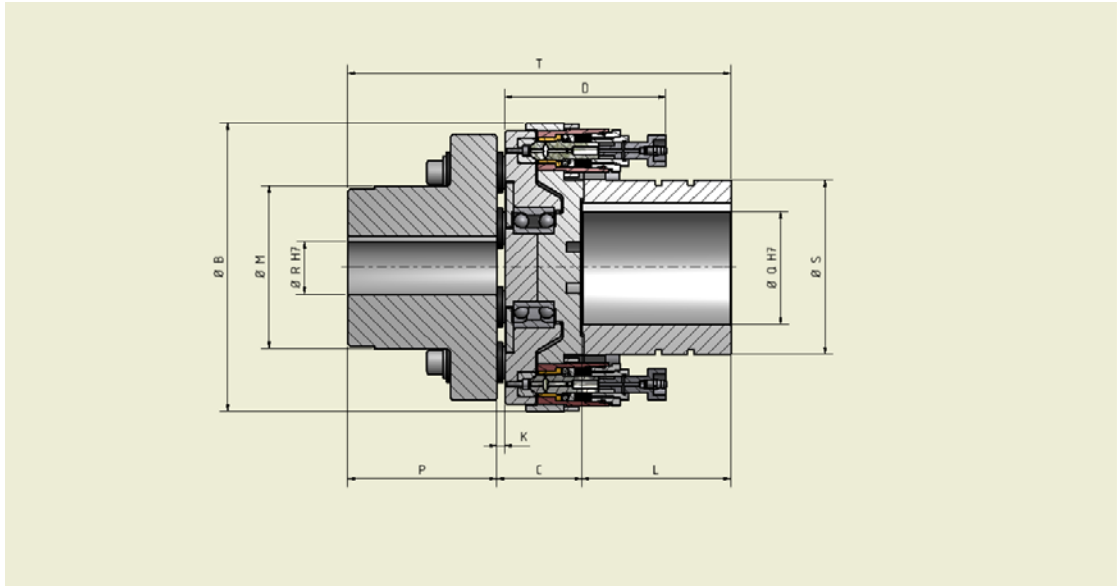


## Autogard Extruder-Kupplung Serie 820

Autogard Sicherheitskupplung für den Einsatz an Doppelschneckenextrudern oder ähnlichen Einsatzfällen.

(Für andere Größen und Ausführungen, kontaktieren Sie bitte den Vertrieb)



Model-Nr.:	234A-1L	237A-2L	238A-2H	238B-2H	239B-3H	300C-4H
Max. Schaltmoment Nm	1470	3450	6900	6900	11300	24400
Min. Schaltmoment Nm	370	860	860	860	1400	3050
Max. Drehzahl	3800	2400	2400	2400	2150	1800
Modul-Gr.	1L	2L	2H	2H	2H	3H
Max Anzahl von Modulen	4	3	3	3	4	4
Abmessungen						
Außendurchmesser B	212	277	277	277	329	409
DBSE- C	63,2	83	83	83	93,4	114,8
D	107,6	128,1	142,1	142,1	151,5	207,8
Gewicht kg	31,6	70,6	75,9	77,3	123,4	222,2
Gesamtlänge T	264	325	350	363	407	441
Nabe am Drehmomentbegrenzer						
Außendurchmesser- S	115	150	150	150	180	230
Nabellänge L	105,8	122	122	135	143,6	136,20
Max. Bohrung Q*	80	100	100	100	120	150
Nabe an flexibler Kupplung						
Spalt K	6	6	6	6	7	7
Außendurchmesser M	106,4	128,6	152,4	152,4	179,4	219
Nabellänge P	95	120	145	145	170	190
Max- Bohrung R	70	85	95	95	115	140

Max. Winkelversatz 0,25 Grad

\*Andere Nabellängen und Bohrungsdurchmesser sind machbar, bitte kontaktieren Sie uns.



Die technischen Angaben sind nach bestem Wissen erstellt. Änderungen sind möglich. Sprechen Sie bitte unseren Vertrieb vor dem Einplanen der Abmessungen an, um aktuelle Zeichnungen zu erhalten.

## **Besondere Merkmale der Extruderkupplung Serie 820**

- Schnelles Auslösen nach Überschreiten der Schaltschwelle
- Antrieb und Abtrieb sind vollständig getrennt, wenn die Kupplung auslöst
- Manuelles Wiedereinrasten
- Einstellbar, auch im Einsatzfall (optional wird die Einstellung blockiert falls die Funktion nicht gewünscht wird)
- Optional mit Schaltscheibe lieferbar, für die einfache Ausrastüberwachung.
- Manuelles Auslösen ohne Ausbau der Module möglich
- Hohe Wiederholgenauigkeit des Abschaltpunktes
- Nachschmierbar, auch im Kraftübertragungsbereich
- Kupplungen werden voreingestellt geliefert, inkl. Einstelldiagramm
- Lange Lebensdauer durch Verwendung eines Kegels als Übertragungselement.

Die Extruderkupplung der Serie 820 unterscheidet sich von den Wettbewerbsprodukten in einigen wichtigen Punkten. Das Hauptunterscheidungsmerkmal ist der Kegel, der als Übertragungsmedium genutzt wird. Für diesen Einsatz mit häufig großen Schaltmomenten hat sich der Kegel bestens bewährt. Die Kraft wird nicht wie bei der Kugel an einem Punkt übertragen sondern über eine Linie. Die Flächenpressung ist damit geringer.

Ausführliche Informationen über die Technik können Sie dem Hauptkatalog der Serie 820 entnehmen. Diesen schicken wir auf Anfrage gern zu, oder Sie laden ihn aus dem Internet von der Web-Seite: [www.autogard.de](http://www.autogard.de) runter.

Für alle Fragen zum Einsatz der Kupplung kontaktieren Sie bitte:

Autogard Kupplungen GmbH

Im Wied 2

32683 Barntrup

Tel.: 05263 – 954960

Fax.: 05263 – 954969

E-Mail: [info@autogard.de](mailto:info@autogard.de)